

Incubateur Giraffe



Description et application

Fruit de nombreuses consultations avec des utilisateurs, l'incubateur Giraffe® est un microenvironnement clos de soins néonataux intensifs, qui répond parfaitement aux besoins des cliniciens, des nouveaux-nés et de leurs familles. Ses caractéristiques uniques favorisent le développement du bébé tout en diminuant le stress pour la famille et en simplifiant les procédures pour le clinicien. La conception de l'incubateur Giraffe est différente de tout autre incubateur disponible.

Caractéristiques et avantages

Accès au bébé

- Le matelas rotatif breveté Baby Susan™ pivote sur 360° afin de faciliter l'accès du personnel soignant au bébé.
- Les portes et les hublots Dual Access permettent d'accéder au nourrisson même quand le lit est incliné de 12°.
- Le moniteur centralisé accessible des deux côtés du lit fournit une excellente vue de l'ensemble de l'équipement et des paramètres du nouveau-né.

Lit

- Le plateau intégré de la cassette de film évite de perturber le bébé.
- L'inclinaison du lit à activation interne s'effectue sans à coup et en continu de 0 à 12° dans les positions proclive et déclive inversé. Elle peut s'exécuter d'une seule main, ce qui permet au personnel soignant de rassurer l'enfant lors du changement de position du lit.

Autres caractéristiques

- Le système d'administration d'oxygène servo contrôlé (en option) maintient un environnement enrichi en oxygène.
- Le réglage en hauteur de l'habitacle permet de l'élever pour dispenser les soins debout ou de l'abaisser au niveau de personnes assises, même en fauteuil roulant.
- La balance intégrée avec l'affichage des tendances permet de peser et de conserver ces poids sans sortir l'enfant de l'incubateur (jusqu'à 14 pesées enregistrées).
- Grâce au moelleux renforcé de sa surface, le matelas Giraffe aide à soulager les points de pression et à préserver l'intégrité cutanée. Il permet également d'améliorer l'efficacité clinique en réduisant les frais supplémentaires de literie.



Caractéristiques techniques

Dimensions

- Hauteur maxi. (lit relevé) : 178 cm
- Hauteur mini. (lit abaissé) : 147 cm
- Encombrement : 114 cm x 66 cm
- Poids : 138 kg
- Distance entre sol et matelas : 81 à 111 cm
- Dimensions du matelas : 66 cm x 48 cm
- Dimensions de la porte d'accès : 27 cm x 78 cm
- Dimensions du tiroir : 48 cm x 50 cm
- Profondeur du tiroir : 20 cm

Caractéristiques physiques

- Angle d'inclinaison du matelas : 12°, réglable en continu
- Microfiltre : 0,5 µ - rendement 99,8 % (3M Filtrete™)
- Nbre d'orifices d'accès de la tubulure : 13

Alimentation électrique

- 9A à 115V ~ 50/60 Hz
- 4.5A à 220/230/240V ~ 50/60 Hz

Conformité aux normes

- IEC 60601-1 (Amendement 1 et 2)
- IEC 60601-1-2
- IEC 60601-2-19 (Amendement 1)
- Réglementation fédérale 21 CFR CH-1 (édition 4-1-92)
Section 1020.3(n) - Atténuation des rayons X

Paramètres utilisateur

- Température bébé servocontrôlée : 35-37,5°C par incréments de 0,1°
- Réglage de température de l'air : 20-39°C par incréments de 0,1°
- Taux d'humidité servocontrôlé : humidité relative 30-95 % par incréments de 5 %
- Volume de l'alarme : niveaux sonore réglables

Performances du système

- Système contrôlé par microprocesseur : Les fonctions d'autotest s'exécutent à la mise sous tension et pendant le fonctionnement normal.
- Variabilité et répartition de la température : Supérieures à la norme CEI 60601-2-19 relatives aux incubateurs
- Précision des mesures du patient : ±0,3°C entre 30° et 42°C
- Vitesse de l'air : < 10 cm/s en mode Whisper Quiet™, mesurée 10 cm au-dessus du centre du matelas
- Niveau sonore : <50 dBa lit clos en mode Whisper Quiet™, mesuré 10 cm au-dessus du centre du matelas

Performances de la balance intégrée

- Précision : ±10 g
- Plage de fonctionnement : 300-8 kg

Performances de l'apport servocontrôlé d'oxygène

- Plage de réglages : jusqu'à 65 %
- Plage d'affichage : 0 à 99 %
- Temps de montée : < 10 minutes jusqu'à 5 % sous le point de consigne après ouverture de la porte
- Alarmes : ± 3 % à partir du point de consigne
- Tolérance : ±5 % d'oxygène en moyenne à afficher

Performances de l'humidificateur

- Temps de montée : < 15 minutes (typique) pour obtenir une HR de 75 % à une température de consigne de l'air de 39°C
- Temps de fonctionnement entre remplissages : >12 h pour une HR de 65 % à température et humidité ambiantes de 25°C et 50 % respectivement
- Capacité du réservoir : 1 000 ml
- Précision : ± 10% pour des réglages jusqu'à 85%: minimum 75% pour des réglages > 85%

Conditions ambiantes

- Température : 20 à 30°C
- Humidité : HR 10 à 95 % (sans condensation)
- Vitesse de l'air : jusqu'à 0,3 m/s

Conditions de stockage/expédition

- Température : -25 à 60°C
- Humidité : HR 0 à 95 % (sans condensation)

Entretien et maintenance

- Batterie : 9 V NiMH
- Périodicité recommandée de l'étalonnage et de la maintenance préventive : annuelle
- Garantie limitée : Un an pièces et main d'œuvre

GE Healthcare
P.O. Box 900, FIN-00031 GE, Finland
Tel. +358 10 394 11 • Fax +358 9 146 3310

www.gehealthcare.com

France

Avenida de Europa,
1211 chemin de la
Bruyère
Zac de Sans Souci
69578 LIMONEST cedex
T: +33 (0)4 78 66 62 10
F: +33 (0)4 78 43 26 58

© 2010 GE et le logo GE sont des marques de General Electric Company.

Giraffe®, Baby Susan™ et Whisper Quiet™ sont des marques de General Electric Company.

GE Healthcare, une division de General Electric Company.



GE imagination at work

EMEA M1149121-2/0710
(English M1148920-2/0510)



0086