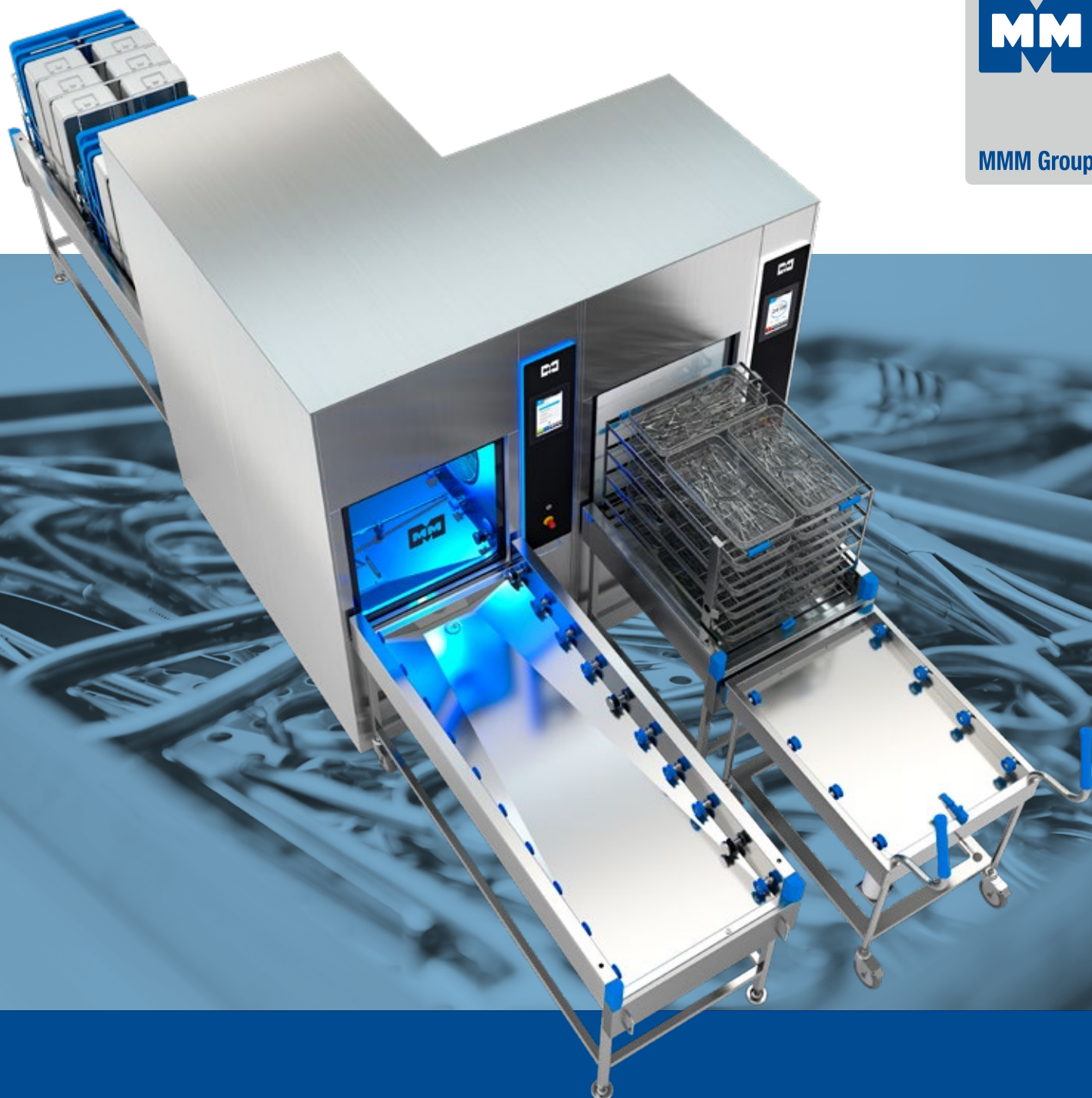




MMM Group



concept 15.30

Uniclean® PL II 15 et **Uniclean® PL II 30** – Premium Line

Appareil de nettoyage et de désinfection pour 18 ou 36 plateaux DIN.

MMM. Protecting human health.

concept 15.30

Un système évolutif

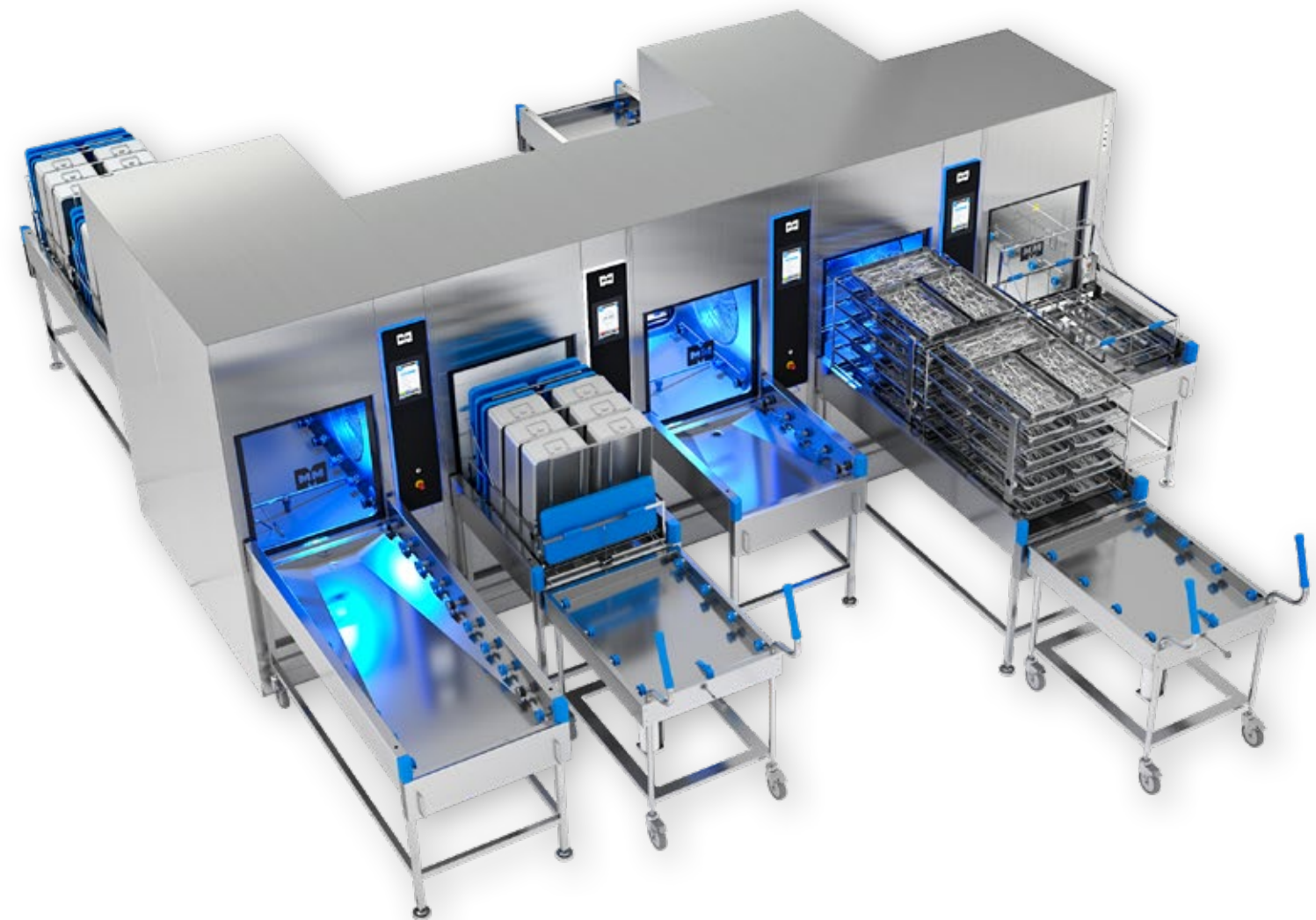
Le « concept 15.30 » du MMM Group consiste en des solutions optimisées au service d'une grande capacité de traitement dans un espace réduit. La combinaison de l'Uniclean® PL II 15 pour 18 plateaux DIN et de l'Uniclean® PL II 30 pour 36 plateaux DIN offrent de nouvelles possibilités en termes d'aménagement de l'espace et d'optimisation du flux de travail.

Les deux appareils se combinent parfaitement et peuvent s'installer l'un à côté de l'autre. Cela leur permet de s'adapter à chaque configuration de l'environnement. Étant donné que les deux appareils appartiennent à la même gamme de produits (mêmes racks, chariots de transport, convoyeurs et pièces de rechange), vous profitez d'une synergie qui accroît l'effica-

cité de votre unité de stérilisation. La gamme Uniclean® PL II a été conçue pour la préparation optimale et économe de dispositifs médicaux, comme les instruments CMI généraux, le matériel d'anesthésie, les instruments ophtalmologiques, les conteneurs, les récipients, les bassins, les chaussures de salle d'opération et divers ustensiles.

Solutions globales MMM pour la préparation des instruments dans l'unité de stérilisation

Depuis 70 ans, MMM est votre fournisseur de solutions globales fiable dans la préparation sûre et économique de produits médicaux stériles. Nous sommes les experts de la préparation, de l'installation et de la maintenance technique de tous les appareils, des processus et procédures de l'unité de stérilisation. Nous entendons par là la planification des appareils nécessaires en fonction des besoins, y compris l'équipement et la validation de tous les processus. Le système de documentation des processus, adapté à tous les appareils, ainsi qu'un service clientèle couvrant l'ensemble du territoire font également partie intégrante de notre gamme de prestations.



Les appareils de la gamme Uniclean® PL II satisfont à toutes les exigences de qualité et aux dernières normes concernées (par ex. la série de normes DIN EN ISO 15883, partie 1 et 2) et directives, qui donnent le droit, entre autres, de porter la marque CE.

concept 15.30

Atouts

- | Une gamme de produits, un système évolutif
- | Haut degré de capacité et de flexibilité sur une petite surface grâce à un aménagement personnalisé
- | Chargement et déchargement manuels ou automatiques : vous choisissez
- | Possibilité de chargement et de déchargement en parallèle
- | La fonction de convoyeur de l'Uniclean® PL II 30 offre de nouvelles possibilités d'optimisation du flux de travail
- | Mêmes racks et périphériques
- | Grand espace de rangement pour les racks
- | Priorisation flexible des cycles express (UPL C-Shuttle®)
- | Aucun concept d'urgence nécessaire
- | Les installations existantes peuvent être étendues ou transformées avec l'Uniclean® PL II 30 afin d'augmenter les capacités

Uniclean® PL II 15

pour 18 plateaux DIN

L'Uniclean® PL II 15 est le puissant appareil de nettoyage et de désinfection de MMM conçu pour la préparation optimale de grandes quantités de dispositifs médicaux.

La machine à une chambre innovante présente une capacité de 18 plateaux DIN et séduit par sa largeur compacte de seulement 1 000 mm. L'Uniclean® PL II 15 permet également de préparer en toute sécurité des instruments complexes comme les dispositifs robotiques DaVinci.

Atouts

- | Surfaces extérieures et chambre hygiéniques et faciles à nettoyer
- | Petites dimensions (1 000 mm de largeur)
- | Système de nettoyage 4D avec gestionnaire d'eau
- | Nettoyage d'instruments robotiques (DaVinci)
- | Séchage hautes performances H-Flow
- | Grande facilité de maintenance
- | Mêmes racks et périphériques que l'Uniclean® PL II 30
- | Reconnaissance individuelle des racks via les codes-barres
- | Tableau de commande LED « Halo » avec Smart HMI 7" de MMM
- | Rouleaux Easy Gide



Équipement standard

- | Capacité de 18 plateaux DIN, 4 conteneurs de stérilisation à 1 UST ou 6 conteneurs de stérilisation à ½ UST
- | Commande API industrielle de B&R dans l'armoire électrique avec indice de protection IP 55
- | Système de validation de paramètre de processus (VPP)
- | H-Flow : système de séchage hautes performances
- | Filtre HEPA H14
- | Chauffage de l'air électrique
- | Anti-refouleur d'air d'évacuation
- | Accès pour l'entretien sans besoin de place supplémentaire en combinaison avec l'Uniclean® PL II 30
- | Raccord JANUS pour les racks de nettoyage
- | Système de gestion intelligente de l'eau
- | Système de nettoyage 4D
- | Tiroir d'armoire électrique avec tableau de commande à LED « Halo »
- | Tiroir pour le produit nettoyant et le système de dosage
- | Chambre en AISI 316L avec finition superficielle hygiénique de haute qualité 2-R (lisse, nu, réfléchissant) avec un minimum de soudures
- | Portes en verre électriques qui s'ouvrent vers le bas
- | Chauffage de la cuve par électricité ou par vapeur
- | Pompe d'évacuation
- | 1 pompe de dosage
- | De nombreux programmes standard prédéfinis
- | Éclairage LED de la chambre à 3 couleurs
- | Régulation en fonction de la valeur A₀ ou du temps de maintien de la température

Options

- | Réservoir de préchauffage de l'eau déminéralisée (Speed Cycle)
- | Cuve de récupération d'eau déminéralisée
- | Contrôle du filtre HEPA
- | Hauteur d'entrée 2 000 mm
- | Raccordements par le bas
- | Pompes de dosage supplémentaires (max. 3)
- | Ligne de dosage pour faibles doses de produits nettoyants
- | Mesure de la conductivité
- | Lecteur de codes-barres pour identifier les plateaux
- | Lecteur de codes-barres de sélection automatique de programmes
- | Système d'identification de matrice de données pour la lecture de codes de produits
- | Contacts sans potentiel
- | Chargement et déchargement semi-automatiques des racks
- | Convoyeur de chargement et de déchargement automatiques
- | Gestionnaire d'énergie
- | Vannes d'arrêt de produit
- | Bac avec évacuation et plinthe
- | Traceur thermique
- | Maintenance à distance
- | ISA – Intelligent Service Advisor
- | Deuxième écran du côté déchargement

Accessoires

- | Large gamme de racks de chargement, de chariots de transport, de convoyeurs manuels ou automatiques, de fenêtres coulissantes, de sas et de tables pour racks
- | Unité de déplacement transversal UPL C-Shuttle® pour le chargement et le déchargement automatiques
- | Produits logiciels RUMED360®



Côté déchargement Uniclean® PL II 15 + 30 :
Panneau LED « Halo » avec affichage des couleurs d'état. (En option : 7" Smart HMI)

Caractéristiques techniques

Capacité en plateaux DIN	1 porte	2 portes	Dimensions utiles de la chambre en mm (H x l x P)	Volume utile de la chambre	Dimensions extérieures de l'appareil en mm (H x l x P)
18	✓	✓	648 x 640 x 820	340 litres	1 950 x 1 000 x 950

Sous réserve de modifications techniques

Uniclean® PL II 30

pour 36 plateaux DIN

L’Uniclean® PL II 30 a été spécialement développé pour les espaces dans lesquels il est impossible d’installer une machine à grande chambre pour la préparation de conteneurs de stérilisation.

La chambre tandem 2 en 1 permet de préparer jusqu’à 8 conteneurs de stérilisation à 1 UST ou jusqu’à 12 conteneurs de stérilisation à ½ UST, ou encore jusqu’à 36 tamis DIN en un seul cycle. L’avantage de la structure de la chambre tandem se traduit par une capacité de préparation deux fois plus importante pour un encombrement tout aussi réduit (largeur) que celui de l’Uniclean® PL II 15 de la même gamme.

Atouts

- | Surface extérieure et chambre aux designs faciles à nettoyer et hygiéniques
- | Chambre tandem pour 2 racks avec double capacité de préparation
- | Fonction convoyeur sans retrait du rack
- | Petites dimensions (1 000 mm de largeur)
- | Système de nettoyage 8D avec gestionnaire d’eau
- | Double séchage hautes performances H-Flow
- | Grande facilité de maintenance
- | Mêmes racks et périphériques que l’Uniclean® PL II 15
- | Reconnaissance individuelle des racks via les codes-barres
- | Tableau de commande LED « Halo » avec Smart HMI 7" de MMM
- | Nettoyage d’instruments robotiques (DaVinci)



Caractéristiques techniques

Capacité en plateaux DIN	1 porte	2 portes	Dimensions utiles de la chambre en mm (H x l x P)	Volume utile de la chambre	Dimensions extérieures de l'appareil en mm (H x l x P)
36		✓	648 x 640 x 1 640	680 litres	1 950 x 1 000 x 1 778

Sous réserve de modifications techniques

Équipement standard

- | Largeur maximale de 1 000 mm seulement
- | Capacité de 36 plateaux DIN, 8 conteneurs de stérilisation à 1 UST ou 12 conteneurs de stérilisation à ½ UST
- | Commande API industrielle de B&R dans l’armoire électrique avec indice de protection IP 55
- | Système de validation de paramètre de processus (VPP)
- | Système de séchage Double H-Flow haute performance
- | 2 filtres HEPA H14
- | Chauffage de l’air électrique
- | Accès pour l’entretien sans besoin de place supplémentaire en combinaison avec l’Uniclean® PL II 15
- | Raccord JANUS pour les racks de nettoyage
- | Système de gestion intelligente de l’eau
- | Système de nettoyage 8D
- | Tiroir d’armoire électrique avec tableau de commande à LED « Halo »
- | Tiroir pour le produit nettoyant et le système de dosage
- | Matière de la chambre : AISI 316L
- | Portes en verre électriques qui s’ouvrent vers le bas
- | Chauffage de la cuve par électricité ou par vapeur
- | Pompe d’évacuation
- | 1 pompe de dosage
- | Anti-refouleur d’air d’évacuation
- | De nombreux programmes standard prédéfinis
- | Éclairage LED de la chambre à 3 couleurs
- | Régulation en fonction de la valeur A₀ ou du temps de maintien de la température
- | Chargement et déchargement semi-automatiques des racks

Options

- | Réservoir de préchauffage de l’eau déminéralisée (Speed Cycle)
- | Cuve de récupération d’eau déminéralisée
- | Contrôle du filtre HEPA
- | Hauteur d’entrée 2 000 mm
- | Raccordements par le bas
- | Pompes de dosage supplémentaires (max. 3)
- | Ligne de dosage pour faibles doses de produits nettoyants
- | Mesure de la conductivité
- | Lecteur de codes-barres pour identifier les plateaux
- | Lecteur de codes-barres de sélection automatique de programmes
- | Système d’identification de matrice de données pour la lecture de codes de produits
- | Contacts sans potentiel
- | Convoyeur de chargement et de déchargement automatiques
- | Gestionnaire d’énergie
- | Vannes d’arrêt de produit
- | Bac avec évacuation et plinthe
- | Traceur thermique
- | Maintenance à distance
- | ISA – Intelligent Service Advisor

Accessoires

- | Large gamme de racks de chargement, de chariots de transport, de convoyeurs manuels ou automatiques, de fenêtres coulissantes, de sas et de tables pour racks
- | Unité de déplacement transversal UPL C-Shuttle® pour le chargement et le déchargement automatiques
- | Produits logiciels RUMED360®

Tableau de commande à LED « Halo »

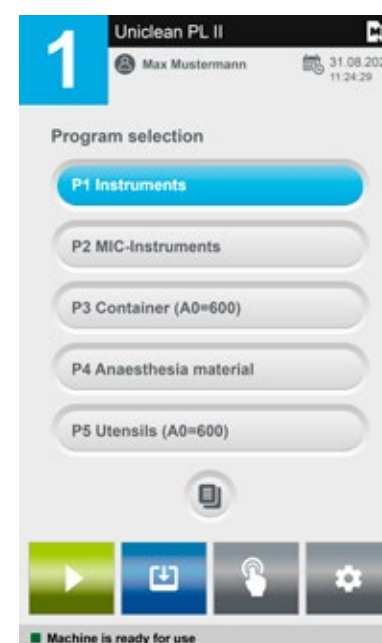
avec Smart HMI 7" de MMM

La lumière et les effets lumineux n'ont pas seulement un effet apaisant prouvé sur les êtres humains, ils contribuent également à la qualité et au plaisir éprouvé au travail. Le tableau de commande à LED « Halo » signé MMM allie ambiance et fonction pour une interaction parfaite.

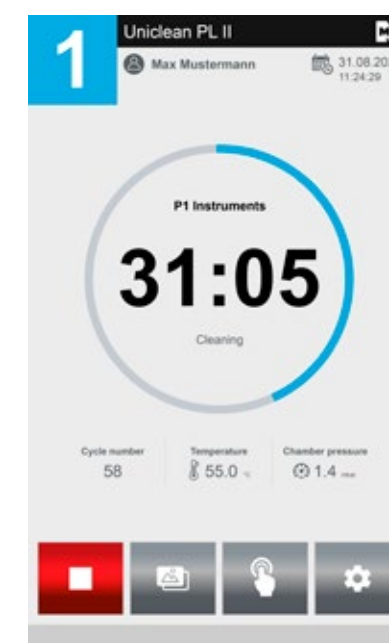
L'effet lumineux « Halo » aux différentes couleurs d'état est reflété par la surface en acier inoxydable et met en scène avec goût les appareils de nettoyage et de désinfection MMM. Le panneau de commande vertical doté de la Smart HMI de MMM invite à un guidage intuitif et sûr de l'opérateur.

IHM intelligente de MMM

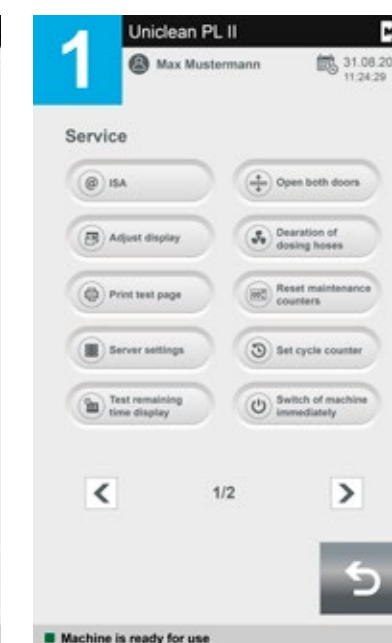
- | Commande API avec écran tactile 7" vertical.
- | Le guidage par menu clairement structuré assure une grande sécurité d'utilisation.
- | Le grand affichage du temps restant permet une gestion temporelle optimale.
- | Le logiciel est certifié par la norme DIN EN 62304 « Logiciels de dispositifs médicaux - Processus du cycle de vie du logiciel ».
- | La structure de paramètres élaborée offre un degré de flexibilité élevé en ce qui concerne la configuration de la machine. Il est possible de configurer jusqu'à 25 programmes en même temps.
- | Si l'installation n'est pas utilisée pendant une période prolongée, un mode veille d'économie d'énergie est activé.



Sélection du programme



Déroulement du programme



Menu Service

Développement de pointe

Une puissance de nettoyage et de séchage optimale



Système de nettoyage 4D/8D

- Le système de nettoyage 4D/8D développé par MMM est la garantie d'une pulvérisation complète vers le bas comme vers le haut. La pression de la pompe spécialement réglée pour le volume d'eau et les produits chimiques distribue l'eau uniformément aux quatre consommateurs (deux bras rotatifs dans la chambre, deux raccords de rack JANUS).
- Grâce à la conception ingénieuse du nettoyage et à l'interaction entre la machine et le rack, toutes les surfaces extérieures et intérieures du produit sont atteintes et humidifiées de manière optimale.



Système de séchage H-Flow

- Le système de séchage hautes performances à deux niveaux se compose de deux éléments de chauffage, d'un ventilateur d'air frais sur filtre HEPA et d'un ventilateur installé sur le côté de la chambre. Grâce au tourbillon horizontal de l'air, l'air chaud atteint directement tous les niveaux des racks.
- Grâce à la circulation importante d'air chaud dans la chambre, la chaleur existante est stockée et le séchage est considérablement accéléré.
- Hygiène optimale : la turbine d'air intégrée et les éléments de chauffage sont nettoyés et désinfectés en même temps que le reste à chaque processus.



Préparation d'instruments robotiques

- La chirurgie moderne impliquant des systèmes robotisés et leurs instruments complexes posent de grands défis à la préparation au sein de l'unité centrale de stérilisation.
- Le concept global de MMM de préparation sûre et validée d'instruments robotiques compte trois composants : rack pour instruments robotiques, programme destiné aux instruments et produits chimiques.

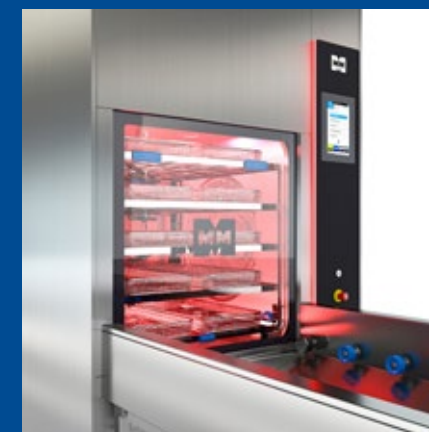


Lecteur de codes-barres : automatique, sûr, informatif

- Système de lecture de codes-barres avec présélection de programmes : la lecture automatique du code-barre permet de garantir que le programme correspondant au produit à nettoyer est toujours sélectionné.
- Avec un système de documentation, les informations relatives au nettoyage de toutes les étapes du processus sont automatiquement documentées.

Éclairage LED tricolore de la chambre

Indique l'état actuel de la machine de manière bien visible à distance.



Composants de l'appareil et ergonomie

Des concepts pensés de manière constructive et dans les moindres détails

Qualité optimale grâce à la combinaison entre fabrication industrielle et artisanat robuste « Made in Germany ».

Les produits MMM restent d'actualité pendant toute leur durée de vie. Des matériaux de haute qualité sont transformés en des machines les plus modernes. Les collaborateurs qualifiés et l'assurance qualité orientée processus sont les gardiens d'une norme de qualité dont la rigueur reste constante. Grâce au développement continu des produits existants et aux kits d'extensions pour les appareils moins nouveaux, les produits de MMM satisfont toujours aux dernières exigences.



Tiroirs de grande qualité pour la facilité d'entretien et d'utilisation.



Allègement du travail quotidien

- | Les bras rotatifs doivent être régulièrement nettoyés. C'est pourquoi ils sont facilement accessibles et démontables.
- | Le filtre fin de la chambre peut être retiré sans outil pour le nettoyage quotidien.

Construction facile d'entretien

- | La facilité des interventions de maintenance a été prise en compte dès la conception. Tous les composants importants sont rangés de manière claire et sont accessibles depuis l'avant.
- | Les fiches facilitent le remplacement de sondes de mesure.
- | Les composants lourds, comme les pompes et les ventilateurs, sont montés sur des systèmes à coulisses qui épargnent votre dos.

Construction ergonomique

- | La conception compacte convient également aux emplacements étroits.
- | Hauteur de chargement ergonomique de 810 mm.
- | Grâce au système EasyMove, les racks et chariots peuvent être aisément déplacés.
- | Les poignées en silicone CoolTouch facilitent le déchargement des racks chauds.

Chambre et tuyauterie

- | La chambre est fabriquée en acier inoxydable poli de haute qualité.
- | Le distributeur d'eau central veille à la répartition optimale du débit entre les bras rotatifs de la machine et le rack de chargement.

Dosage des produits chimiques

- | Les produits chimiques peuvent être dosés en plusieurs étapes en fonction de la température.
- | Jusqu'à quatre pompes de dosage équipées de débitmètre servent au dosage et au contrôle.
- | Un tiroir intégré accueille le système de dosage, mais il peut aussi contenir, au choix, le bidon de nettoyant ou le réservoir collecteur d'un dispositif de dosage central.



Convoyeurs

et systèmes de rangement de racks

La manipulation des racks joue un rôle central lors de l'élaboration d'un flux de travail ergonomique pour l'unité de stérilisation.

Les convoyeurs semi-automatiques ou entièrement automatiques de MMM, qui servent au chargement ou au déchargement des appareils de nettoyage et de désinfection (AND) ou d'une station de retour, ont une charge utile importante et perfectionnent les processus de travail. Les racks qui sont sur le point d'être utilisés au sein d'un processus peuvent être placés provisoirement sur les tables sans prendre beaucoup de place.

Convoyeur de chargement et de déchargement

- Plusieurs AND peuvent être chargés et déchargés en même temps.
- Convoyeurs électriques présentant des éléments et surfaces faciles à nettoyer.

Tables de pose de racks

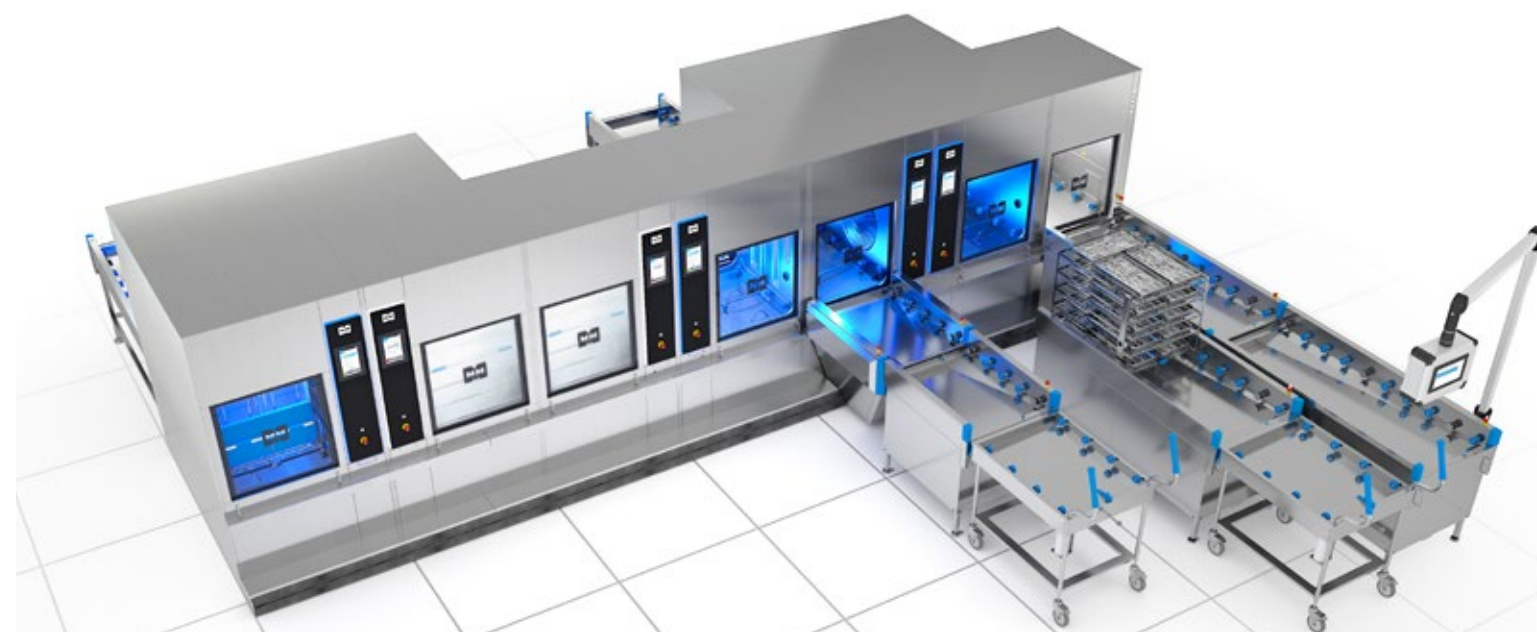
- Table à deux niveaux.
- Rouleaux intégrés « Easy Glide » pour le déplacement facile des racks depuis le chariot vers la table.
- Capacité élevée.
- Conception modulaire et extensible.



Système d'automatisation UPL C-Shuttle®

Flexible, entièrement automatisé et sûr

Chargement et déchargement entièrement automatisés pour le concept 15.30 Appareils de nettoyage et de désinfection. Le UPL C-Shuttle® combine des fonctions intelligentes et une ergonomie conviviale au service d'un flux de travail optimisé.



Racks de chargement

Modularité, diversité et conception orientée pratique

Le résultat du nettoyage dépend grandement de la conception et du chargement correct des racks de chargement. C'est la raison pour laquelle nous avons développé des racks qui correspondent aux particularités des produits à traiter.

Les racks de chargement peuvent être équipés de plusieurs accessoires prévus pour différents ustensiles. Le concept modulaire permet de réduire le nombre de racks et ainsi diminuer l'achat de racks supplémentaires, il fait de la place dans la zone humide et permet de ranger de manière rationnelle les accessoires.

À des fins de documentation complète, chaque rack peut avoir son propre numéro d'identification sous forme de code-barre. Ce dernier est alors lu par un lecteur de codes-barres lors de l'entrée dans la chambre et documenté dans le protocole de cycle.



Système JANUS

L'agencement en miroir des raccords du rack permet une répartition égale de la pression et de l'eau à tous les niveaux du rack.

De plus, le système JANUS offre une grande flexibilité de chargement, car les racks peuvent aussi être amenés dans la chambre lorsqu'ils sont pivotés à 180°.

Les accessoires et raccords variés garantissent une aspersion optimale à l'intérieur (corps creux) et à l'extérieur.



Rack à 5 niveaux



Rack CMI



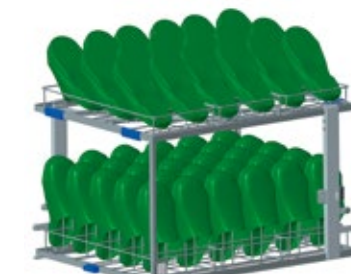
Rack à biberons



Rack de matériel anesthésique



Rack-conteneur



Rack à 2 niveaux pour les chaussures de salle d'opération

Manipulation parfaite

Ergonomie

Pour que la manipulation soit la plus agréable et la plus sûre possible, les racks de chargement sont ouverts sur les quatre côtés et peuvent donc être chargés en toute facilité par tous les côtés.

La conception ergonomique des racks de chargement garantit le chargement correct et sûr.

Les racks entièrement chargés peuvent rapidement atteindre un poids de plus de 100 kg. C'est pourquoi nos racks sont particulièrement robustes et résistants aux torsions. Grâce aux rouleaux sur rainures Easy-Move, vous insérez les racks dans la chambre sans faire d'efforts et vous les positionnez avec précision.

Les poignées caoutchoutées Cool Touch peuvent être installées de diverses manières et facilitent le déchargement des racks chauds en toute sécurité.



RUMED360®

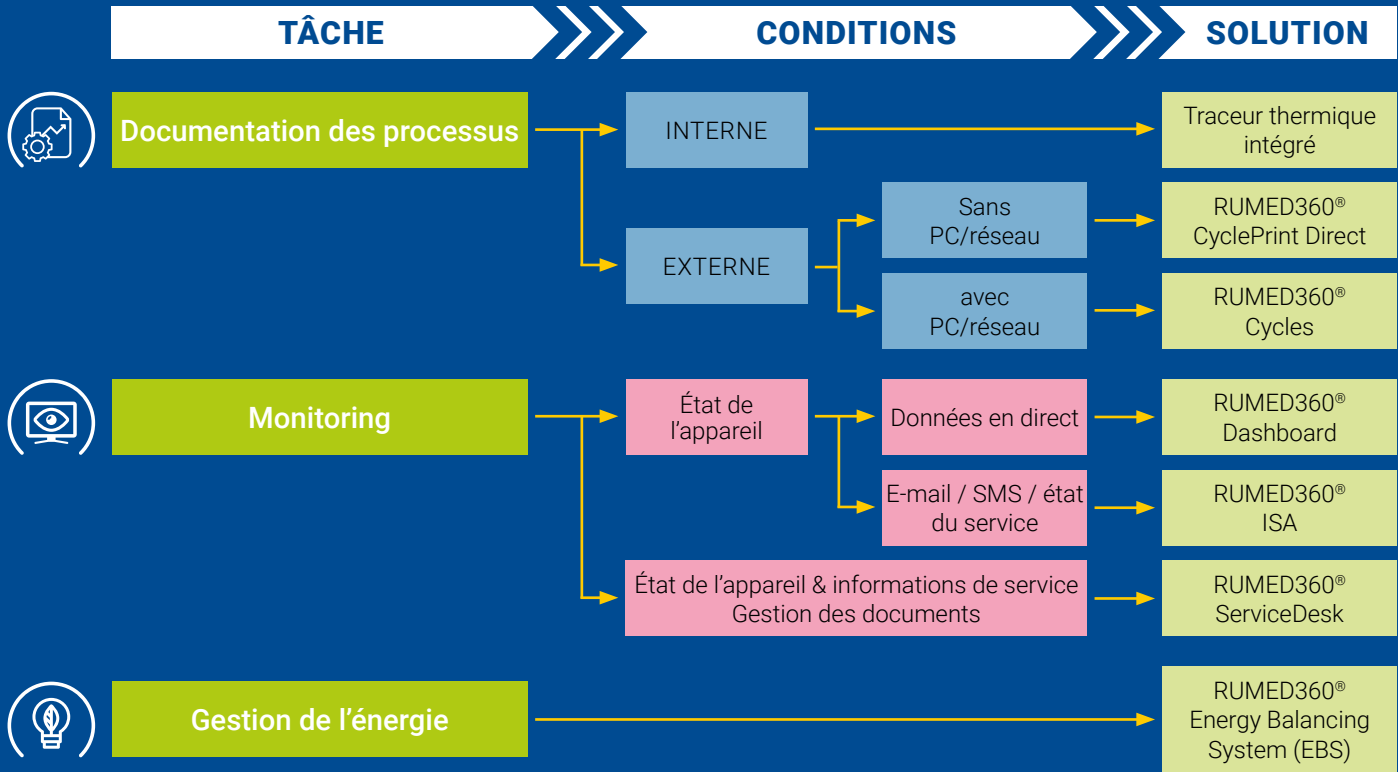
Applications logicielles

Cela fait déjà longtemps que la numérisation a fait son entrée dans le domaine de la santé. Elle est aujourd’hui d’ailleurs incontournable.

Dans l’environnement de travail moderne d’une unité de stérilisation, la surveillance des processus ainsi que la documentation numérique sont indispensables afin de garantir un quotidien sans papier. L’optimisation des processus et du flux de travail qui en résulte est synonyme de plus de rentabilité, d’efficacité et de sécurité.

Les applications logicielles RUMED360® développées par MMM rassemblent tous ces éléments et aident à optimiser et améliorer l’efficacité des processus de travail d’une unité de stérilisation. Les applications telles que la gestion de l’énergie aident à réduire au maximum les coûts d’investissement de conception de centrales énergétiques. Les charges de pointe continuent d’être couvertes de façon optimale et une productivité élevée est assurée.

Afin de vous aider à trouver l’application dont vous avez besoin pour votre utilisation, nous avons divisé la gamme de logiciels RUMED360® en 3 catégories :



RUMED360® Dashboard

Avoir toujours le statut de tous les appareils en vue.



Gestion des ressources

Système de gestion des ressources certifié

Le concept de durabilité de MMM protège l’environnement lors de l’exploitation quotidienne. Tous les appareils MMM ont été optimisés pour consommer peu d’énergie et d’eau et peuvent être équipés de systèmes de récupération d’énergie.

MMM dispose d’un système de gestion des ressources certifié par la norme DIN EN ISO 14001 qui ne comprend pas uniquement nos produits, mais également les processus d’exploitation.



Gestion intelligente de l’eau

Consommation d’eau basse, régulée par la commande et adaptée au produit à traiter et à l’étape du processus. La consommation d’eau est adaptée à chaque phase du processus, ce qui réduit la consommation totale d’eau et de produits nettoyants.



Consommation d’eau déminéralisée réduite

Grâce au réservoir de récupération d’eau déminéralisée disponible en option, l’eau déminéralisée de désinfection du dernier rinçage est stockée et utilisée lors du prochain programme pour le rinçage intermédiaire. Vous économisez jusqu’à 20 % d’eau déminéralisée, de temps et d’énergie.



Temps de cycle courts

Grâce à la petite quantité d’eau nécessaire, le bain de lavage est rapidement réchauffé et la chambre peut être plus rapidement remplie et vidée. La consommation de produit chimique de nettoyage est elle aussi réduite. Le réservoir de préchauffage de l’eau déminéralisée raccourcit considérablement le temps de cycle.



La chaleur, de l’énergie

La combinaison entre séchage à l’air externe et à l’air recyclé garantit l’exploitation maximale de la chaleur dans la chambre. Cette conception hautement efficace favorise le stockage et la récupération de la chaleur, ce qui se traduit par des temps de cycle plus courts.



Environnement et matériaux

Les produits MMM sont écologiques et recyclables : les composants peuvent retourner dans le cycle des matériaux une fois recyclés.



Un partenaire fiable à vos côtés

Service clientèle MMM

Chez nous, vous obtenez plus qu’une simple réparation : de la mise en service et de la validation à la maintenance et à l’assistance pendant de nombreuses années, vous pouvez compter sur nous !

Nous proposons un vaste éventail de services répondant à la qualité éprouvée MMM, ainsi que des solutions sur mesure adaptées à vos besoins.



Inspection



Maintenance



Remise en état



Validation, requalification
et contrôle



Extensions et
mises à jour/améliorations



Optimisation
énergétique



Pièces de rechange

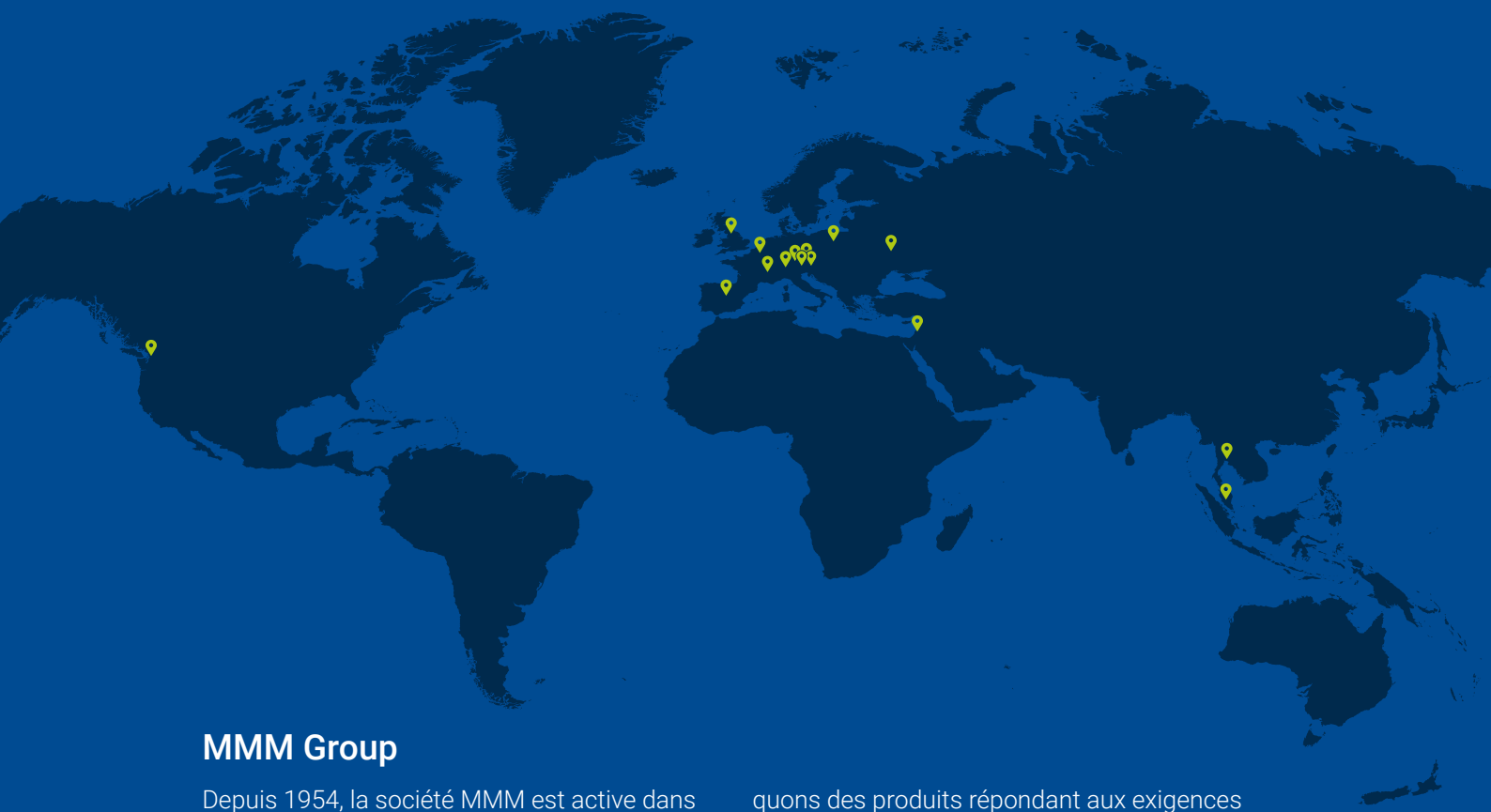


Formations



Logiciel

MMM. Présent partout dans le monde.



MMM Group

Depuis 1954, la société MMM est active dans le secteur de la santé dans le monde entier en tant que l'un des fournisseurs de systèmes leader du marché. Avec sa gamme complète de produits et de prestations dans le domaine de la stérilisation et de la désinfection dans les secteurs de la santé et des sciences de la vie, MMM s'est positionné comme leader incontournable de la qualité et de l'innovation sur le marché allemand et international. Nous fabri-

quons des produits répondant aux exigences de nos clients dans le monde entier. Grâce au haut niveau d'intégration de notre fabrication dans nos centres de production, nous satisfaisons aux exigences de qualité du secteur de la technologie médicale. Plus de 1 200 collaborateurs mettent leurs compétences et leur motivation au profit de la mission générale du groupe : **MMM. Protecting human health.**



**Münchener Medizin
Mechanik GmbH**

Semmelweisstraße 6
82152 Planegg / Munich, Allemagne
Tél. : +49 89 89918-0
E-mail : info@mmmgroup.com
www.mmmgroup.com

